

## REATOR FOTOCATALÍTICO DE MEMBRANA A PARTIR DE TiO<sub>2</sub> E MEMBRANA DE OI RECICLADA: IMPACTOS NO FLUXO DE PERMEADO

OLIVEIRA, C.P.M.<sup>1</sup>, SILVA, G.R.A.<sup>1</sup>, LIMA, L.S.F.<sup>1</sup>, VIANA, M.M.<sup>1</sup>, AMARAL, M.C.S.<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Universidade Federal de Minas Gerais E-mail para contato do autor apresentador: caiqueoliveiraeq@gmail.com

## **RESUMO EXPANDIDO**

Reatores Fotocatalíticos de Membranas (PMRs) são sistemas híbridos que permitem a conjugação dos processos de separação por membranas com os processos oxidativos avançados, possibilitando maior eficiência na remoção de contaminantes no tratamento de efluentes (MOZIA, 2010). A junção das tecnologias propicia efeitos sinérgicos com maiores benefícios a cada uma delas do que caso fossem usadas em separado. Merece destaque o aumento da eficiência da catálise pela remoção contínua dos produtos de reação, bem como o confinamento e possibilidade de reúso do catalisador, além da redução do *fouling* nas membranas e manutenção do fluxo de permeado pela degradação de poluentes por parte do catalisador (DRIOLI, 2011; MENG *et al.*, 2017). O sistema com o catalisador em suspensão na alimentação possibilita sua reutilização e fornece uma maior área de superficie ativa disponível, sendo preferível à este imobilizado (MOZIA, 2010; MOLINARI *et al.*, 2017).

Para aumentar a eficiência catalítica, estudos anteriores utilizaram dióxido de titânio (TiO<sub>2</sub>) em dimensões nanométricas, suspenso em solução. Isto porque nesta ordem de grandeza o óxido apresenta elevada razão superfície/volume, o que faz com que supere, em termos de fotoatividade, seus homólogos em massa de maiores dimensões (LEONG, 2014). O uso de PMRs tem sido bem sucedido no tratamento de efluentes domésticos, assim como industriais de diversos segmentos. Em particular, os efluentes da indústria petroquímica, dada a presença de compostos recalcitrantes e tóxicos em sua composição, são potenciais alvos de tratamento por parte do sistema (ALHAJI *et al.*, 2016). Nesse contexto, o presente trabalho objetivou avaliar o desempenho de um PMR no tratamento de um efluente de refinaria, quanto à influência da presença do catalisador no fluxo de permeado e na incrustação da membrana.

O efluente utilizado no presente estudo é oriundo de uma refinaria de petróleo pós tratamento primário e tratamento secundário num bioreator osmótico híbrido UF-OMBR cujas características físico-químicas são: DQO (45,45 ± 24,78 mg/L); NT (94,08 ± 79,42 mg/L); Condutividade (2393,12 ± 486,37 μS/cm). O aparato experimental consistiu em um reator cilíndrico (50,5 × 320 mm e 280 mL de capacidade) com um tubo de quartzo em seu interior onde uma lâmpada de vapor de mercúrio de baixa pressão (6W), emitindo radiação a 254 nm, foi conectada. Após o reator, havia um módulo de membrana retangular (área de permeação efetiva de 7 x 17 cm = 119 cm²) onde foi colocada uma membrana de osmose inversa (FilmTec BW30) reciclada por oxidação química com hipoclorito de sódio. Os testes foram realizados em unidade de bancada com concentração do catalisador TiO<sub>2</sub> na alimentação igual a 125 mg/L e correção do pH para 10 valendo-se de solução de NaOH (0,1 mol/L). Testes com o catalisador

sintetizado por rota mais limpa foram encaminhados, assim como *overnight* e somente com a membrana na ausência do catalisador, para verificar o efeito da presença deste no fluxo de permeado. Todos os testes sob pressão de operação de 1 Kgf/cm². O fluxo de permeado foi monitorado a cada 5 minutos pela coleta de um dado volume no tempo de 1 minuto. Os fluxos foram corrigidos para temperatura de 25°C. A Figura 1 mostra o impacto da presença do catalisador no fluxo de permeado. É possível observar que nos ensaios realizados na ausência do TiO<sub>2</sub>, a queda do fluxo foi muito pronunciada, atingindo reduções de 48% do valor inicial. Enquanto que na presença deste, os fluxos oscilaram dentro de uma faixa menor, com redução máxima de 15%. No tempo 90 minutos, por exemplo, o fluxo de permeado tratando o efluente em presença do catalisador foi o dobro do obtido na sua ausência. Resultados semelhantes foram encontrados por Ho *et al.* (2009) tratando esgoto doméstico em um PMR pós processo biológico.

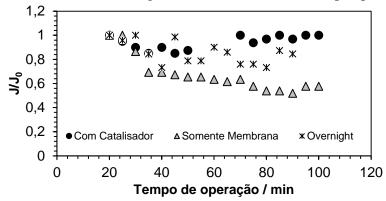


Figura 1 – Influência do catalisador no fluxo de permeado no PMR ( $J_0 \notin o$  fluxo inicial).

A partir dos dados obtidos pode-se concluir que o catalisador tem influência na estabilidade do fluxo de permeado da membrana e que este reduz o potencial de incrustação da alimentação devido à degradação dos compostos que a constituem.

PALAVRAS-CHAVE: Controle do fluxo; redução incrustação; intensificação de processos.

## REFERÊNCIAS

ALHAJI, M. H.; SANAULLAHB, K.; LIMB, S. F.; KHANB, A.; HIPOLITO, C. N.; ABDULLAHB, M. O.; BHAWANI, S. A.; JAMIL, T. Photocatalytic treatment technology for palm oil mill effluent (POME) – A review. *Proc. Saf. and Environ. Protec.*, vol. 102, p. 673–686, 2016.

DRIOLI, E., STANKIEWICZ, A.I.; MACEDONIO, F. Membrane engineering in process intensification — An overview. *J. of Membrane Sci.*, vol 380, p.1-8, 2011.

HO, D.p.; VIGNESWARAN, S.; NGO, H.h.. Photocatalysis-membrane hybrid system for organic removal from biologically treated sewage effluent. *Sep. and Purif. Tech*, v. 68, n. 2, p.145-152, 2009.

LEONG, S.; RAZMJOU, A.; WANG, K.; HAPGOOD, K.; ZHANG, X.; WANG, H. TiO<sub>2</sub> based photocatalytic membranes: A review. *J. of Membrane Sci.*, vol. 472, p. 167–184, 2014.

MENG, F.; ZHANG, S.; OH, Y.; ZHOU, Z.; SHIN, H. S.; CHAE, S. R. Fouling in membrane bioreactors: An updated review. *Water Research*, v. 114,p. 151-180, 2017.

MOLINARI, R.; LAVORATO, C.; ARGURIO, P. Recent progress of photocatalytic membrane reactors in water treatment and in synthesis of organic compounds. A review. *Catalysis Today*, vol. 281, p. 144–164, 2017.

MOZIA, S. Photocatalytic membrane reactors (PMRs) in water and wastewater treatment. A review. *Sep. and Purif. Tech.*, vol. 73, p. 71–91, 2010.