

GERENCIAMENTO DE PRODUÇÃO FABRIL ONLINE E/OU EM TEMPO REAL: MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM (MES) - UMA ABORDAGEM DO PONTO DE VISTA DE INFRAESTRUTURA E RECURSOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO (TI)

Gismar Pereira Barbosa ¹, Erik Aceiro Antonio^{2 (CO)}, Cristiano Cecanho^{3 (O)}

¹ gismar_barbosa@yahoo.com.br

² aceiro@gmail.com

³ prof.cecanho@gmail.com

^(O) Orientador | ^(CO) Orientador

RESUMO

INTRODUÇÃO: A Indústria 4.0, tem, como objetivo principal, a gestão das informações manufatureiras. Assim, a utilização do Manufacturing Execution System (MES), se faz necessária, como a criação de uma infraestrutura de recursos de TI para tal. **CONTEXTO:** O MES é um sistema multicamadas (coleta, transporte, tratamento dos dados), gerando informações e indicadores para tomada de decisão no chão de fábrica (como o OEE). Sua implementação deve ser elaborada no conceito de Projeto, contendo uma seção focada na utilização dos recursos de TI. O time de TI deve participar das decisões técnicas relacionadas à solução. Como demais sistemas (ERP, CRM), demandam a necessidade de infraestrutura (servidores, ativos de rede), dispositivos específicos (IHM/IC), e recursos para integração com outros sistemas (API). **OBJETIVO:** O objetivo principal deste trabalho é demonstrar a necessidade do planejamento e escalonamento de recursos técnicos (na forma de um projeto de implementação e sustentação TI) envolvido na solução MES. **METODOLOGIA:** Este trabalho envolve uma Revisão Bibliográfica e Estudo de Caso (artigos acadêmicos e casos de implementações do MES), analisando o uso de recursos de tecnologia, a partir do cruzamento destes dois métodos. **RESULTADOS:** Os resultados apontam que, o sucesso na implementação do sistema MES, passa pelo escalonamento e dimensionamento adequado da infraestrutura tecnológica utilizada, tendo em vista que o recursos técnicos serão sempre os mesmos (servidores, storages, virtualização, ativos de rede, terminais, coletores), seja qual for a solução MES adotada. **CONCLUSÃO:** O sucesso de uma solução MES passa pela adoção de recursos de TI bem dimensionados.

PALAVRAS-CHAVE: MES; Manufacturing Execution System; Projeto; IHM; Indústria 4.0; TI; Tecnologia.